

附件 1:

回 执

至青海中铝工业服务有限公司:

贵单位的青海桥头铝电有限责任公司 240kA 电解槽修理项目所需物资 (GFZB-18-2024-66)。询价函已收悉, 经我公司研究, 同意参加报价, 并按照询价文件的要求准备好文件, 准时参加。

附件: 营业执照、法定代表人身份证明或法定代表人授权委托书等

单位 (盖章)

联系人:

联系电话:

日期: 2024 年 月 日

附件 2

法定代表人身份证明书

单位名称： _____

单位性质： _____

地址： _____

成立时间： ____年____月____日

经营期限： _____

姓名： _____ 性别： ____ 年龄： ____ 职务： _____

系 _____（供应商名称）的法定代表人。

特此证明。

附：法定代表人身份证（扫描件）

（身份证扫描件正反面）

注： 不要将身份证复印件直接粘贴，建议采用扫描的方式复制于此。

单位名称：（盖单位章）

日期： 年 月 日

附件 3

法定代表人授权委托书

本人_____（姓名）系_____（供应商名称）的法定代表人，现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改青海桥头铝电有限责任公司 240kA 电解槽修理项目所需物资报价、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：自____年____月____日至____年____月____日。

代理人无转委托权。

附：法定代表人及授权委托书代理人身份证（复印件）

（身份证复印件）

注：不要将身份证复印件直接粘贴，建议采用扫描的方式复制于此。

单位名称：（盖单位章）

法定代表人：（签字）

身份证号码：

委托代理人：（签字）

身份证号码：

日期：____年____月____日

附件 4

项目名称：青海桥头铝电有限责任公司 240kA 电解槽修理项目所需物资
招标编号：GFZB-18-2024-66

报价单

| 名称 | 单位 | 数量 | 单价报价 (元) | 金额(元) | 供货期 | 订货技术指标 | 备注 |
|-------------------------|----|----|-------------|-------|-----|--------|----|
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| 合计金额： | | | | | | | |
| 以上报价包含运输费、装卸等所有费用。 | | | | | | | |
| 单位名称（盖单位公章）： _____ | | | | | | | |
| 法定代表人或其委托代理人（签字）： _____ | | | | | | | |
| 日期： _____年_____月_____日 | | | | | | | |

附件 5 理化指标

阴极钢棒糊、内衬糊理化指标

| 1. 必测指标 | 典型值 | 保证值 | 检测标准 |
|------------------------------------|------|-------|-------------|
| 500~950℃线收缩率, % | 0.15 | ≤0.2 | ISO 14428 |
| 表观密度, g/cm ³ | 1.45 | ≥1.42 | ISO 20202 |
| 耐压强度, MPa | 22 | 16~25 | ISO 18515 |
| 电阻率, μΩ·m | 58 | ≤75 | ISO 11713 |
| 灰分含量, % | 4.5 | <5.5 | ISO 8005 |
| 2. 参考指标 | 参考值 | 保证值 | 检测标准 |
| 焙烧失重, % | 9 | <10 | ISO 20202 |
| 950~20℃热膨胀系数, ×10 ⁻⁶ /K | 4.0 | ≤4.5 | ISO 14420 |
| 700℃导热率, W/m·K | 7 | ≥6 | ISO 12987 |
| 真密度, g/cm ³ | 1.86 | ≥1.85 | ISO 21687 |
| 总气孔率, % | 22 | ≤25 | ISO 12985-2 |